**גליון נתונים טכניים**

**יסוד אפוקסי למתכת S224GM00000 **

**מידע בסיסי**

**קוד מוצר: SBEPS224GM00000 משפחה: ממיר אפוקסי צבע: שקוף מדלל:S982 מקשה: S903**

**תאור:** יסוד 2 חלקים עם פיגמנט אקטיבי לפלדה אבץ ואלומיניום. תחומי היישומים העיקריים הם בנייה ברכב, הנדסת מכונות ומכונות.היסוד מאופיין בכושר ההתנגדות יכולת הליטוש הטובה והגנה משיתוך

**תכונות החומר:** יכולת התחברות מעולה לכל סוגי המתכות, התנגדות טובה לקורוזיה, קליטה מעולה לחומרי הגמר, מתאים לישומים רבים, מבנה מעולה ועובי, ניתן לישם עם כל סוג ציוד.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **תאור** | **תואם** | **לא תואם** | **הערות** | **שיוף** | **ניקוי** |
| צבעים קיימים | **X** |  |  | P320-P400 |  |
| פלדה | **X** |  |  | P80-P240 |  |
| פלדת אל חלד | **X** |  |  | P80-P240 |  |
| פלדה עם חול | **X** |  |  | \ |  |
| מתכת מגולונת | **X** |  |  | \ |  |
| ברזל יצוק | **X** |  |  | \ |  |
| אלומניום על כל סוגיו | **X** |  |  | P400-P600 |  |
| בטון | **X** |  |  | P80 |  |
| מצע מתכתי אחר |  | **X** |  | P80-P600\* |  |
| פלסטיק |  | **X** |  | \* |  |

* התייעץ לגבי ניקוי המשטח לפני

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | צמיגות ב 20C מס' 4 | עובי | ברק  | חיי תערובת |
|  | 3:1:2 VOL ~ 22:26 שניות | 50-70 ידיים 5-10 דקות בין יד ליד |  | 3:4 שעות |
|  | **ישומים** | **צמיגות**  | **לחץ אויר** |  | **דיזה** |
|  | מרסס צבע HVLP | 22:25 | 2:3BAR | \ | 1.4-1.7 |
|  | Airless\Airmix | 25:35 | 120-150BAR | \ | 0.28-0.23 |
|  | מברשת \רולר | ללא מדלל, כל מקרה לגופו |  |  |
|  | הערות: |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | יבוש | לאבק | למגע | ידני | לצביעה נוספת |
|  | 20 צלסיוס המוצר עצמו | 20:30דק  | 3:6 שעות | 8:12 שעות | 96 שעות |
|  | 60 צלסיוס המוצר עצמו | \ | 30:60 דקות | 30:60דקות |  |
|  |  |  |  |  |  |

אזהרה: בטיחות מחוייבת

לכל מידע נוסף יש לפנות לגולד פרזול, טל: 04-8819418 נייד: 0544988085 או במייל: icro@gold-pirzul.co.il